



Maschinenliste/Machinery

Fräsmaschinen / Milling Machines



1. Anayak HVM 5000P

- Steuerung Heidenhain TNC 530 / Heidenhain TNC 530 controller
- Max. Tischbelastung / Single piece weight kg unbegrenzt
- Tischaufspannfläche / Table dimensions mm 5000x2500
- Verfahrbereich X / Traverse path X mm 4300
- Verfahrbereich Y / Traverse path Y mm 1500
- Verfahrbereich Z / Traverse path Z mm 2500
- Fertigungsgenauigkeit / Manufacturing accuracy mm 0.01
- Spindeldrehzahl / Spindle speed rpm 6000
- HF-Spindeldrehzahl / High frequency spindle speed rpm 20000
- Leistung / Output KW 22 / 30
- Maschinengewicht / Machine weight kg 32000



2. Anayak VH-Plus 3000

- Steuerung Heidenhain TNC 530 / Heidenhain TNC 530 controller
- Max. Tischbelastung / Single piece weight kg 8000
- Tischaufspanfläche / Table dimensions mm 3200x1100
- Verfahrbereich X / Traverse path X mm 3000
- Verfahrbereich Y / Traverse path Y mm 1500
- Verfahrbereich Z / Traverse path Z mm 1100
- Fertigungsgenauigkeit / Manufacturing accuracy mm 0.01
- Spindeldrehzahl / Spindle speed rpm 5000
- HF-Spindeldrehzahl / High frequency spindle speed rpm 20000
- Leistung / Output KW 30
- Maschinengewicht kg 23000



3. V-Tec VF4000

- Steuerung Heidenhain TNC 530 / Heidenhain TNC 530 controller
- Max. Tischbelastung / Single piece weight kg 13000
- Tischaufspannfläche / Table dimensions mm 4200x2050
- Verfahrbereich X / Traverse path X mm 4200
- Verfahrbereich Y / Traverse path Y mm 2300
- Verfahrbereich Z / Traverse path Z mm 1020
- Fertigungsgenauigkeit / Manufacturing accuracy mm 0.01
- Spindeldrehzahl / Spindle speed rpm 6000
- Leistung / Output KW 24/30
- Maschinengewicht kg 39500



4. Pinnacle VD 1422 Portal

- Steuerung Heidenhain iTNC 530 / Heidenhain iTNC 530 controller
- Max. Tischbelastung / Single piece weight kg 5000
- Tischaufspannfläche / Table dimensions mm 2200x1200
- Verfahrbereich X / Traverse path X mm 2200
- Verfahrbereich Y / Traverse path Y mm 1350
- Verfahrbereich Z / Traverse path Z mm 900
- Fertigungsgenauigkeit / Manufacturing accuracy mm 0.01
- Spindeldrehzahl / Spindle speed rpm 6000
- Leistung / Output KW 15/18,5
- Maschinengewicht kg 39500



5. Micromill Challenger V30

- Steuerung Heidenhain iTNC 530 / Heidenhain iTNC 530 controller
- Max. Tischbelastung / Single piece weight kg 1000
- Tischaufspannfläche / Table dimensions mm 1400x710
- Anzahl T-Nuten x Breite x Achsenabstand mm 5x18x100
(Number of T-slots x width x span)
- Verfahrbereich X / Traverse path X mm 1200
- Verfahrbereich Y / Traverse path Y mm 730
- Verfahrbereich Z / Traverse path Z mm 650
- Fertigungsgenauigkeit / Manufacturing accuracy mm 0.01
- Spindeldrehzahl / Spindle speed rpm 12000
- Leistung / Output KW 15
- Maschinengewicht / Machine weight kg 10500
- Werkzeugmagazin / Automatic Tool Changer
- Speicherplätze / Number of tool pockets in ATC St. 30
- Max. Werkzeuglänge / Max. tool length mm 300
- Max. Werkzeuggewicht / Max. tool weight kg 8

Diese Maschine ist dreimal vorhanden.



6. ZPS MCFV 2080

- Steuerung Selca 3045-PD / 4045-PD / Selca 3045-PD / 4045-PD
- Max. Tischbelastung / Single piece weight kg 3000
- Tischaufspannfläche / Table dimensions mm 2200x780
- Anzahl T-Nuten x Breite x Achsenabstand (Number of T-slots x width x span) mm 5x18x160
- Verfahrbereich X / Traverse path X mm 2030
- Verfahrbereich Y / Traverse path Y mm 810
- Verfahrbereich Z / Traverse path Z mm 810
- Fertigungsgenauigkeit / Manufacturing accuracy mm 0.01
- Spindeldrehzahl / Spindle speed rpm 6000
- HF-Spindeldrehzahl / High frequency spindle speed rpm 20000
- Leistung / Output KW 25 / 31
- Maschinengewicht / Machine weight kg 14300
- Werkzeugmagazin / Automatic Tool Changer
- Speicherplätze / Number of tool pockets in ATC St. 24
- Max. Werkzeuglänge / Max. tool length mm 300
- Max. Werkzeuggewicht / Max. tool weight kg 15

Diese Maschine ist dreimal vorhanden.



7. Micromill Challenger V20

- Steuerung Heidenhain iTNC 530 / Heidenhain iTNC 530 controller
- Max. Tischbelastung / Single piece weight kg 450
- Tischaufspannfläche / Table dimensions mm 900x500
- Anzahl T-Nuten x Breite x Achsenabstand mm 5x16x63
(Number of T-slots x width x span)
- Verfahrbereich X / Traverse path X mm 800
- Verfahrbereich Y / Traverse path Y mm 500
- Verfahrbereich Z / Traverse path Z mm 500
- Fertigungsgenauigkeit / Manufacturing accuracy mm 0.01
- Spindeldrehzahl / Spindle speed rpm 12000/15000
- Leistung / Output KW 10/14
- Maschinengewicht / Machine weight kg 4200
- Werkzeugmagazin / Automatic Tool Changer
- Speicherplätze / Number of tool pockets in ATC St. 24
- Max. Werkzeuglänge / Max. tool length mm 300
- Max. Werkzeuggewicht / Max. tool weight kg 7

Diese Maschine ist zweimal vorhanden.



8. DATRON M10 Pro

- | | | |
|---|-------|--------|
| • Portaldurchlass / portal passage | mm | 200 |
| • Verfahrbereich X / Traverse path X | mm | 1.020 |
| • Verfahrbereich Y / Traverse path Y | mm | 830 |
| • Verfahrbereich Z / Traverse path Z | mm | 240 |
| • Vorschub / Forward speed | m/min | 30 |
| • Werkzeugmagazin / Automatic Tool Changer | | |
| • Speicherplätze / Number of tool pockets in ATC | St. | 11 |
| • HF-Spindeldrehzahl / High frequency spindle speed | rpm | 40.000 |



AB 07 / 2016



9. V-Tec SF 3116

- Steuerung Heidenhain TNC 530 / Heidenhain TNC 530 controller
- Max. Tischbelastung / Single piece weight kg 10000
- Tischaufspannfläche / Table dimensions mm 3000x1500
- Verfahrbereich X / Traverse path X mm 3100
- Verfahrbereich Y / Traverse path Y mm 1600
- Verfahrbereich Z / Traverse path Z mm 1020
- Spindelaufnahme / spindle seating SK 50
- Spindeldrehzahl / Spindle speed rpm 4000
- Leistung / Output KW 20/25
- Maschinengewicht kg 24000



Tieflochbohr-Maschine / Deep-hole drill machine



10. TBT BW 250-S

- Tiefbohren mit Einlippenbohrer mm 335
- Tiefbohren mit Wendepplattenbohrer max. mm 40
- Fräsen cm³/min max. 250
- Gewinden (größere Gewinde durch Zirkularfräsen) M27 x 3
- Größe NC-Aufspanntisch mm 1600x1200
- Verfahrbereich X (Vertikalständer) / Traverse path X mm 2000
- Verfahrbereich Y (Vertikalschlitten)/ Traverse path Y mm 1300
- Verfahrbereich W /Anlegebewegung) / Traverse path W mm 750
- Verfahrbereich Z (Bohrtiefe) / Traverse path Z mm 1500
- Verfahrbereich A (Schwenkeinheit) / Traverse path A +25° / -15°
- Spindelantriebsart Stufenlos
- Spindeldrehzahl / Spindle speed rpm 8000
- Leistung / Output KW 11
- Maschinengewicht / Machine weight kg 10500
- Werkzeugaufnahme HSK63 / 25VDI3208



AB 06 / 2016



11. IMSA MF1000 C

• Maximale Bohrtiefe	mm	1000
• Ständer, Längsbewegung	mm	1000
• Bohrschlitten, vertikale Bewegung	mm	520
• Bohrschlitten, anfahren	mm	400
• Vorschub, einstellbare Achsengeschwindigkeit	mm/min	0-12.000
• Bohrdurchmesser min – max (ab Ø 25 mit Pilotbohrung)	mm	4 - 25
• Einstellbare Spindeldrehzahl, maximal	U/min	4200
• Motorleistung der Bohrspindel (S1)	kW	9
• Abmessungen des Aufspanntisches	mm	1000x1200
• Maximale Tischlast	kg	4000
• Leistung / Output	KW	25
• Maschinengewicht / Machine weight	kg	10000
• Werkzeugaufnahme HSK63 / 25VDI3208		



Drahtschneid-Maschine / wirecutting machine



12. AGIE AGIECUT Classic 2

- | | | |
|--|----------------------|-------|
| • Max. Tischbelastung / Single piece weight | kg | 450 |
| • Verfahrbereich X / Traverse path X | mm | 350 |
| • Verfahrbereich Y / Traverse path Y | mm | 250 |
| • Verfahrbereich Z / Traverse path Z | mm | 256 |
| • Verfahrbereich U / Traverse path U | mm | +/-70 |
| • Verfahrbereich V / Traverse path V | mm | +/-70 |
| • Max Schneidrate zylindrisch / Max cutting rate | mm ² /min | 300 |
| • Leistung / Output | KW | 6 |
| • Maschinengewicht / Machine weight | kg | 2.580 |
| • Beste Rauheit Ra / best roughness | µm | 0,45 |
| • Mittlere Konturtoleranz / shape tolerance | µm | +/- 6 |



Senkerodier-Maschine / vertical eroding machine



13. AGIE AGIETRON Integral 2

- | | | |
|---|----|------------|
| • Max. Tischbelastung / Single piece weight | kg | 400 |
| • Verfahrbereich X / Traverse path X | mm | 840 |
| • Verfahrbereich Y / Traverse path Y | mm | 670 |
| • Verfahrbereich Z / Traverse path Z | mm | 250 |
| • Dielektrikum / dielectric | | integriert |
| • Max. Elektrodengewicht/ Max electrodes weight | kg | 100 |
| • Maschinengewicht / Machine weight | kg | 2.550 |
| • Elektrodenwechsler / Station Tool Changer | | 28-fach |
| • Spannaufnahme / chuck | | Erowa |



Radialborhmaschine / Radial Drilling Machine

1. Kolb Radial

- | | | |
|---|-----|---------|
| • Ausleger / Arm | mm | 2000 |
| • Säulendurchmesser / Pillar diameter | mm | 500 |
| • Spindeldurchmesser / Spindle diameter | mm | 85 |
| • Pinolendurchmesser / Barrel diameter | mm | 95 |
| • Bohrtiefe / Drilling depth | mm | 400 |
| • Drehzahlbereich / Speed range | rpm | 30-1300 |

Lackieranlage / Paint shop

2. Typ Color 6000

- | | | |
|-----------------------------|---|---------|
| • Kabinengröße / Cabin size | m | 6x5x3.5 |
|-----------------------------|---|---------|

Flachschleifmaschine / Face grinding machine

3. V-TRADE SG 3063 AH-D

- | | | |
|---|----|------------|
| • Tischaufspanfläche / Table dimensions | mm | 1400x710 |
| • Tischaufspanfläche / Table dimensions | mm | 305x635 |
| • Elektro-Magnetplatte / Electrical magnetic disk | mm | 300x600 |
| • Schleifscheibengröße / Abrasive wheel size | mm | 350x40x127 |
| • Maschinengewicht / Machine weight | kg | 2850 |
| • Leistung / Output | KW | 5,5 |

